

混合テスト 報告書

〇〇製薬 株式会社 様

2023 年 4 月 1 日 気温 20 度 湿度 50 %

株式会社 **クテックス**

機種	NS-P-S 混合量 150L	使用部品	くし羽根x2枚
商品名	打錠用 粉末原料	目的・方法	ロッド混合 混合工程でダマの発生がないか確認する

写真	工程	条件・所見・備考
----	----	----------



ふるい掛け

①	A粉末	11 kg
②	B粉末	11 kg

投入

梱包された原料にはダマがあった為、22kgをふるい掛けし投入する



5分 混合

【運転条件 22rpm 30s 正回転のみ 60Hz揺動 45度～ -45度】



確認

全量を篩掛けする。
ダマは極少量 2g未満
肉粉はサラサラな状態

+5分 混合

【運転条件 22rpm 30s 正回転のみ 60Hz揺動 45度～ -45度】

確認

全量を篩掛けする。
ダマは見つからず
肉粉はサラサラな状態

+10分 混合

【運転条件 22rpm 30s 正回転のみ 60Hz揺動 45度～ -45度】



80分放置

原料をドラム内に放置。静止したまま80分後に篩掛け。
ダマは見つからず
肉粉はサラサラな状態

排出

ドラム内に張り付き付着はなく全量排出

まとめ	今回の原料は、前回と比べサラサラしており、開封時、混合工程、80分放置後の篩掛けで極少量(2g未満)ダマを確認しました。しかし、ダマの状態はアルミトレイの中でゆすつていれば砕けてしまう程やわらかい物であり、割合も1/10000で、今回の原料は混合工程でのダマの発生は無いに等しいと考えます。		
-----	---	--	--

原料投入量	22 kg	55 リットル	かさ比重 約 0.4 kg/L	最大投入量については再検証が必要です。
-------	-------	---------	-----------------	---------------------