

混合テスト 報告書

〇〇食品工業株式会社 様

2023 年 4 月 1 日 気温 15 度 湿度 50 %

株式会社 **クテックス**

機種	NS-P-S 混合量 150L	使用部品	くし羽根(ロータイプ)x2枚
商品名	寒天ゼリー 4色	目的・方法	ゼリーの混ざり具合、過度の崩れ具合

原料	工程	条件・所見・備考
----	----	----------

- ① ゼリー(ピンク) 2 袋
- ② ゼリー(白) 2 袋
- ③ ゼリー(赤) 2 袋
- ④ ゼリー(緑) 2 袋



投入

①②③④の順で投入



混合1分

【運転条件 10rpm 正回転 10Hz揺動 25度～ 0度】
ゆっくりな回転と、ゆっくりなスイングでやさしく混合させる



サンプリング

混合後にバット1杯分を採取

ドラム内部の手前と奥の2カ所でバット1杯分を適当にすくう
色ごとに並び替えて分散状況を確認
各色で数個の差がありますが見た目では問題ないように感じます。



排出



まとめ

今回の投入量は非常に少なく比較的簡単に混ざる結果となりました。角の崩れもほぼ無く全体の混ざりも全く問題なかった。実際の生産でどの位の量を1度に行うかによっては運転の条件出しを見直す必要があります。混合羽根がない場合は、ゼリーはドラム内部を滑ってしまいので混ざる事は難しいと思います。**排出後の残りカスが微妙にあります、スコップですくった際に割れた可能性もあります。**