

混合テスト報告書

〇〇産業株式会社 様

2023 年 4 月 1 日 気温 20 度 湿度 50 %

株式会社 **グテックス**

機種	NS-P-S 混合量 150L	使用部品	標準カットパドルx2枚 混合羽根(手前)x2枚
商品名	金属粉末(成形原料)	目的・方法	比重差が大きい粉末の混合で分離の少ない状態にしたい

時間	原料	工程	条件・所見・備考
----	----	----	----------

原料の偏析状況

①	200			g
②	200	200	200	g
③	195	195	200	g
④	200	195	195	g
⑤	195	200	205	g
⑥	170	160	175	g

※200ccのカップ、すり切り(ゆるめ)

投入

①→⑥の順で6箱を合計100kg投入
比重の軽い最後の箱はドラム内で表層に投入されている

混合 3分

【運転条件 15rpm 30s 交互回転 30Hz揺動 30度～ -30度】

サンプリング

ドラム内5カ所で計測(最小目盛 5g)
中央が比重が重く、前後が軽い。次は揺動範囲を広くとる事にする



混合 6分 +3分

【運転条件 15rpm 30s 交互回転 30Hz揺動 45度～ -45度】

サンプリング

ドラム内6カ所で計測(最小目盛 1g)



排出

ドラムの傾きを調整し、回転数10rpm～15rpmで6箱に分けて排出



原料の偏析状況

①	202	197	199	g
②	202	201	200	g
③	198	197	197	g
④	202	202	200	g
⑤	202	201	199	g
⑥	198	193	195	g

※200ccのカップ、すり切り(ゆるめ)

※集塵機で粉塵をかなり吸い込みましたので、どう影響あるご確認ください。