

混合テスト報告書

〇〇工業株式会社 様

2023 年 4 月 1 日 気温 20 度 湿度 50 %

株式会社 **クテックス**

| | | | |
|-----|-----------------|-------|-----------------------------|
| 機種 | NS-P-S 混合量 150L | 使用部品 | カットパドル標準 2枚 ・ 混合平羽根(手前)2枚追加 |
| 商品名 | 黒鉛+樹脂粉末 | 目的・方法 | 0.5mm目の篩かけを行い投入する |

| | | |
|----|----|----------|
| 原料 | 工程 | 条件・所見・備考 |
|----|----|----------|

黒鉛 kg → 投入

袋よりそのまま投入する

樹脂粉末 kg → 投入

0.5mm目の手篩を使いPVDFを投入 機械の選定と粉塵対策が必要

直ぐに目詰まり、作業には時間が掛かった
多少手篩から網を通らずこぼれ落ちた粉もある



混合 5分

【運転条件 22rpm 30s 交互回転 30Hz揺動 40度～ -10度】

ヘルールの隙間入ってしまったPVDFが開けた時にこぼれ出た
(手篩の際にはヘルールに粉が付かない様にする必要があります)

終了



1回目、2回目と比べてダマは激減し状態は良いのでは感じます。

篩ってみるとPVDFの白いダマはごく微量にはある
手作業の際にこぼれ落ちた分と思われる



※振動ふるい機を使用し篩った原料をミキサーで混合すると良いのではと思われます。