

混合テスト報告書

〇〇製造所 様

2023 年 4 月 1 日 気温 20 度 湿度 50 %

株式会社 **グテックス**

機種	NS-P-S 混合量 150L	使用部品	カットパドル標準x2枚 混合羽根(手前)x2枚、シュートロ
商品名	粘土	目的・方法	比重差のある原料の混合具合

原料	工程	条件・所見・備考
----	----	----------

投入

A～Lまで12種類をアルファベット順に投入する

混合 3分

【運転条件 15rpm 20s 交互回転 40Hz揺動 45度～ -45度】

サンプリング

ドラム内の9カ所で1カップ(360cc)分を採取し重さを計測する
スコップで粉末を取り、カップにこぼし入れる。溢れた量は擦り切る

投入時



運転条件



排出時のドラム内



ダマの様子



	手前	中央	奥	平均	差
左	374	383	375	377.3	9
中央	381	393	379	384.3	14
右	390	391	378	386.3	13
平均	381.7	389.0	377.3	385.3	
差	9	2	1	単位 g	

前後左右で重さにバラツキある

混合 6分 +3分

【運転条件 10rpm 20s 交互回転 40Hz揺動 35度～ -35度】

サンプリング

ドラム内の9カ所で1カップ(360cc)分を採取し重さを計測する

	手前	中央	奥	平均	差
左	398	406	404	401.3	8
中央	400	406	398	402.7	8
右	400	407	400	402.3	7
平均	399.3	406.3	400.7	402.1	
差	2	1	6	単位 g	

シュートロを付け、ドラムを回転させながら排出、全量排出可能
ドラム内付着や、張り付きはない

※ドラム内9カ所のサンプル重量の数値より、実験3回目の混合条件が最も分散性が良く均一に混合できている。

※小さいダマが残っている。(色は白が多い、まれに黄土色)