

# 混合テスト報告書

〇〇産業株式会社 様

2023 年 4 月 1 日 気温 20 度 湿度 50 %

株式会社 **クテックス**

機種	NS-P-S 混合量 150L	使用部品	カットパドル標準 シュート口200A 網カゴ4m/s
商品名	<b>溶解用フラックス</b>	目的・方法	混合用平蓋、揺動範囲を上下に大きく振り、混ざり具合の検証

原料	工程	条件・所見・備考
----	----	----------

粉末A	kg
粉末B	kg
粉末C	kg
粉末D	kg
粉末E	kg
粉末F	kg
粉末G	kg
合計	75 kg

原料投入時



混合後 サンプル箇所



排出後



手篩 4m/s

【運転条件 18rpm 30s 交互回転 40Hz 40度 ~ -30度】

付着、ダマの発生なし

手前、中央、奥の表面の3か所をサンプリング

商品サンプルより色は薄い色がムラはない

【運転条件 18rpm 30s 交互回転 40Hz 40度 ~ -30度】

付着、ダマの発生なし

手前、中央、奥の表面の3か所をサンプリング

5分より色は濃くなってきた

【運転条件 18rpm 30s 交互回転 40Hz 40度 ~ -30度】

付着、ダマの発生なし

手前、中央、奥の表面の3か所をサンプリング

10分より色は濃くなってきた

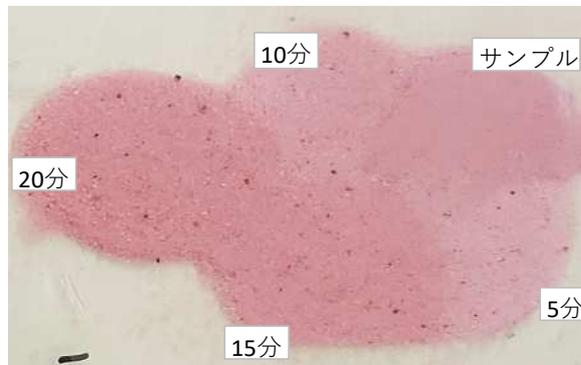
【運転条件 18rpm 30s 交互回転 40Hz 40度 ~ -30度】

付着、ダマの発生なし

手前、中央、奥の表面の3か所をサンプリング

15分の時とほとんど色の変化はない

シュート口を取付け排出。ドラム内付着もなく全量排出



まとめ	原料の流動性は非常によく、ドラム内壁面、混合羽根(カットパドル)等に付着はなく、全量排出が可能。 混合量150Lドラムの約半分の投入量なので余力が十分にあり、混ざりやすい傾向とします。 色については時間を経過するごとに色濃くなっていくが15分程で変化はなくなった。						
原料投入量	75 kg	65 リットル	かさ比重 約 1.15	最大量(目安)	150 kg	130 リットル	最大量については検証が必要です。