

混合テスト報告書

〇〇セラミックス工業株式会社 様

2023 年 4 月 1 日 気温 20 度 湿度 50 %

株式会社 **クテックス**

機種	NS-P-S 150L	使用部品	カットパドル標準
商品名	セラミックス成形原料	目的・方法	2種類の粉末の混合精度を確認。(ダマの粉碎の様子)

原料	工程	条件・所見・備考
----	----	----------

セラミックス粉末 kg	→	投入	開封時に、軽く柔らかか5~10mm程のダマがたくさんある
その他 kg			
投入時		混合 3分	【運転条件 18rpm 20s 交互回転 30Hz 40度~ -20度】
		サンプリング	手前、中央、奥の表面の10か所をサンプリング 【所見】 付着なし、ダマ少量確認できる、混ざるにはもう少し時間がかかる
混合後		混合 15分 +12分	【運転条件 18rpm 20s 交互回転 30Hz 40度~ -20度】
		サンプリング	手前、中央、奥の表面の10か所をサンプリング 【所見】 付着なし、ダマ確認できない、ムラなし
		混合 30分 +15分	【運転条件 18rpm 20s 交互回転 30Hz 40度~ -20度】
		サンプリング	手前、中央、奥の表面の10か所をサンプリング 【所見】 付着なし、ダマ確認できない、ムラなし
排出後		混合 60分 +30分	【運転条件 18rpm 20s 交互回転 30Hz 40度~ -20度】
		サンプリング	手前、中央、奥の表面の10か所をサンプリング 【所見】 付着なし、ダマ確認できない、ムラなし
		排出	付着なく全量排出
		終了	

まとめ	7月に行ったテストと同じように15分の混合でダマは見当たらなくなった。 カットパドルの効果と、セラミック粉末は重く、軽いでん粉と混ざり合いながら時間を掛けダマを壊わしていくと思われる。 回転数を上げる、羽根の枚数を増やす(手前に追加する)などで、羽根が原料に当たる回数が増え原料の流れも上がり ダマの粉碎に掛る時間は短縮できるのではないかと思います。		
-----	--	--	--

原料投入量	150 kg	130 リットル	かさ比重 約 1.15 Kg/L	
-------	--------	----------	------------------	--